



**ПОВЫШЕННАЯ
ПРОЧНОСТЬ
СКЛЕИВАНИЯ**

homakoll 309

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА



Предназначен для склеивания деталей из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП и др.) при монтаже столярных и мебельных изделий; склеивания массива древесины при изготовлении мебельного щита, дверных блоков; облицовывания плит ДБСП, шпоном, декоративной бумагой методом холодного, горячего прессования.

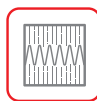
- › водостойкость соединения D3
- › эластичный бесцветный клеевой шов
- › не окрашивает твердые породы древесины
- › морозостойкость 5 циклов

КЛЕЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОГО СКЛЕИВАНИЯ ДЕРЕВА

- > водостойкость клеевого соединения D3 по европейской норме DIN EN 204:2001;
- > образует эластичный бесцветный клеевой шов;
- > не склонен к гелеобразованию при пониженных (менее +18°C) и повышенных (не более +30°C) температурах;
- > не продуцирует окраса клеевого шва из-за наличия в древесине повышенного количества танина (эфиров галловой кислоты) и других дубильных веществ;
- > высокая скорость схватывания;
- > морозостойкий.



СКЛЕИВАНИЕ
МАССИВА



СРАЩИВАНИЕ
ДРЕВСИНЫ



ОБЛИЦОВЫВАНИЕ
ШПОНОМ



СТОЛЯРНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

• ПРИМЕНЕНИЕ

Перед склеиванием детали должны быть хорошо отфугованы, очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы. При отклонениях в толщине увеличивается время прессования и уменьшается прочность склейки. Наиболее благоприятная влажность древесины 8-12%, температура 18-20°C, влажность воздуха 65-70%. Более высокая влажность древесины может вызвать образование щелей и зазоров при усыхании, а также увеличить время прессования. Не рекомендуется проводить склеивание при температуре ниже 17°C. В случае увеличения времени сушки клеевого слоя из-за низкой температуры в помещении рекомендуется нагревать древесину (склеиваемый материал) для лучшего впитывания клея или поднять температуру в цехе до рекомендуемой. Перед применением клей необходимо тщательно перемешать.

Основа	водная дисперсия модифицированного ПВА
Открытое время	8 - 15* минут
Динамическая вязкость по Брукфилду R5/20 при 23°C	9000 – 12000 мПа·с**
Содержание нелетучих веществ	не менее 48,0%
Показатель pH	2,8 – 4,0
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	да
Фасовка	пластиковое ведро 10 кг, 30 кг; куб 1000 л.

* усредненные значения на предметном стекле при нанесении аппликатором 200 мкм, при стандартных нормальных условиях (65/20 или 50/23 – влажность/температура окружающей среды).

** есть модификации по вязкости.