



■ **ПРОМЫШЛЕННЫЕ КЛЕИ
ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ
И ДЕРЕВООБРАБОТКИ**

СОДЕРЖАНИЕ

КОМПАНИЯ ХОМА	3
ВОДОСТОЙКОЕ СКЛЕИВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ	4
МОНТАЖНОЕ СКЛЕИВАНИЕ	6
ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РЕЛЬЕФНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 3D. ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ КЛЕИ	8
ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РЕЛЬЕФНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 3D. ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ КЛЕИ	10
ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	12
ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ	14
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	16
ОБЛИЦОВЫВАНИЕ КРОМОК	18
ТАБЛИЦА ПОДБОРА КЛЕЕВ homakoll	20
КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ	22



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
И РАЗРАБОТЧИК
ПОЛИМЕРНЫХ ДИСПЕРСИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ
И СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ



Ведем честный бизнес,
улучшая мир вокруг себя.

■ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС

- > 2 НАУЧНЫХ ЦЕНТРА
- > 6 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ЦЕНТРОВ
- > 4 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

Продукты homa® разрабатываются с нуля, свойства закладываются на молекулярном уровне, характеристики контролируются на каждом этапе производства. Разработанные рецептуры проходят испытания на современном лабораторном оборудовании, натурные испытания в реальных условиях, а также четыре фазы масштабирования перед запуском в основное производство.



■ КОМПАНИЯ ХОМА С 1998 ГОДА:

- > Инвестирует в науку и производство
- > Разрабатывает рецептуры и методики
- > Производит продукты для разных отраслей промышленности
- > Внедряет новые технологии
- > Обучает и развивает специалистов
- > Оказывает поддержку российским промышленникам

■ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

- > 2 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ
- > АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ
- > СЕРТИФИКАЦИЯ ПО ISO 9001

Производственный комплекс работает в непрерывном режиме 24/7. Технологические процессы контролируются круглосуточно. Особое внимание уделяется качеству входящего сырья. Готовая продукция проходит выходной контроль качества, нормы которого выше технических условий. Организация процессов предприятия гарантирует получение качественной и стабильной продукции.



ВОДОСТОЙКОЕ СКЛЕИВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ



▪ склеивание древесины по группам нагрузок DIN EN 204



▪ облицовывание древесных плит шпоном, ДБСП, декоративной бумагой

Клеи для водостойкого склеивания дерева D3, D4

▪ **Область применения:**

производство мебельного щита, оконного бруса, склеивание деталей из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП и др.) при производстве мебельных, столярных изделий, в том числе гнотоклееных изделий.

▪ **Основные свойства:**

- > обеспечивают группу нагрузки D3, D4 по DIN EN 204;
- > прочность клеевого шва выше прочности древесины бука;
- > оптимальное открытое время;
- > высокая скорость схватывания.



homakoll 019M
ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

▪ **Упаковка, вес:**

для водно-дисперсионных клеев:
ведро 10 кг, 30 кг, куб 1000 л.

для полиуретановых клеев:
ведро 10 кг, 20 кг, 50 кг, бочка 200 кг, куб 1000 л.

для КФ-смолы:
мешок 25 кг.

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду, мПа•с	Открытое время*, мин.	Расход*, г/м ²
homakoll 019	<ul style="list-style-type: none"> • водостойкость клеевого соединения D3 • эластичный бесцветный клеевой шов • высокая первоначальная клеящая способность • подходит для склеивания мебельного щита, в т. ч. в прессах ТВЧ 	водная дисперсия модифицированного ПВА	9 000 - 12 000	5 - 6	130 - 150
homakoll 019.1			6 000 - 8 900	5 - 6	130 - 150
homakoll 019.0			2 500 - 5 900	5 - 6	130 - 150
homakoll 019 M	<ul style="list-style-type: none"> • универсальный • водостойкость клеевого соединения D3 • прочность клеевого шва в 1,5 раза выше аналогов • эластичный бесцветный клеевой шов • высокая клеящая способность • не продуцирует окрашивание клеевого шва 	водная дисперсия модифицированного ПВА	9 000 - 13 000	5 - 8	130 - 150
homakoll 019.1 M			6 000 - 8 900	5 - 8	130 - 150
homakoll 017	<ul style="list-style-type: none"> • однокомпонентный - D3 • двухкомпонентный (5% отвердителя homakoll 915) - D4 • образует эластичный бесцветный шов • высокая клеящая способность • не гелируется 	водная дисперсия модифицированного ПВА	10 000 - 18 000	5 - 6	130 - 150
homakoll PU 707	<ul style="list-style-type: none"> • готов к применению • водостойкость клеевого соединения D4 по европейскому стандарту DIN EN 204 • после высыхания клеевой шов атмосферостоек • сухой остаток 100% • не содержит формальдегида • не содержит растворителей • морозостойкий 	водная полиуретановая дисперсия	7 000 ± 2 500	10 - 20	100 - 400
homakoll 501.1	<ul style="list-style-type: none"> • предназначен для производства многослойных материалов, сотовых панелей, гнutoклеенных изделий • низкая эмиссия формальдегида (класс E1) • пропорции для смешивания с водой (t +15°C - +20°C) 1 весовая часть воды на 2 весовых части homakoll 501.1 	карбамидно-формальдегидная смола (порошкообразный)	240 - 450 (20°C (раствор 50%))	жизнеспособность смеси с водой: при 20°C - 5 ч. при 30°C - 3 ч.	100 - 200

* – зависит от типа склеиваемого материала, способа и условий нанесения (температура, влажность и т. д.)

Отвердители

▪ **Упаковка, вес:** бутылка 0,5 кг

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду, мПа•с	Пропорции для смешивания	Жизнеспособность клея с отвердителем при 20°C, час
homakoll 915	<ul style="list-style-type: none"> • увеличивает водостойкость клеевых соединений до группы нагрузок D4 в соответствии со стандартом DIN EN 204 	гидрофильный алифатический полиизоцианат	1250 +/- 300	homakoll 017 - 5%	24



МОНТАЖНОЕ СКЛЕИВАНИЕ



- склеивание деревянных изделий
- каркасное склеивание



- столярное производство



Клеи для монтажного склеивания

▪ Область применения:

производство столярных и мебельных изделий, дверей, эксплуатируемых внутри помещения, а также для склеивания картона, бумаги, кожи, ткани.

▪ Основные свойства:

- > обеспечивают группу нагрузки D2 по DIN EN 204;
- > высокая прочность клеевого соединения;
- > высокая скорость схватывания;
- > экономичный расход;
- > не окрашивает древесину.

▪ Основа:

водная дисперсия модифицированного ПВА.

▪ Упаковка, вес:

10 кг, 30 кг, куб 1 000 л.



Наименование	Описание продукта, свойства	Вязкость по Брукфильду, мПа•с	Открытое время*, мин	Расход*, г/м ²
homakoll 150 C		9 000 - 12 900	5 - 10	100 - 120
homakoll 150.1 C	· морозостойкий · высокая клеящая способность · подходит для холодного и горячего прессования	6 000 - 8 900	5 - 10	100 - 120
homakoll 150.2 C		13 000 - 18 000	5 - 10	100 - 120
homakoll 150.0 C	· морозостойкий · рекомендуется для ручного нанесения	2 500 - 5 900	5 - 10	100 - 120

* – зависит от типа склеиваемого материала, способа и условий нанесения (температура, влажность и т. д.)



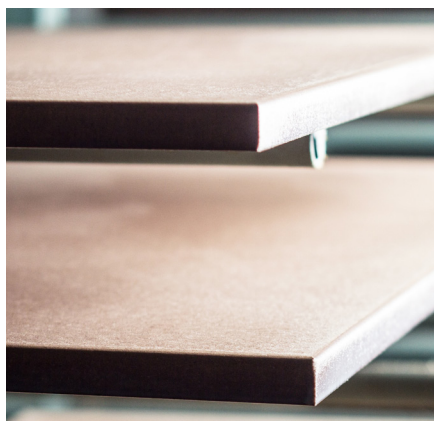
ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РЕЛЬЕФНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 3D



▪ декоративная отделка фасадов мебели ПВХ-пленками



▪ фрезерованные двери и накладки на входные двери



Однокомпонентные клеи для мембранного и вакуумного прессования

▪ Область применения:

3D-облицовывание рельефных поверхностей деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП) декоративными материалами (термопластичными пленками ПВХ, кожей, тканью, другими не впитывающими воду материалами) в мембранных и вакуумных прессах.

Клей готов к применению.



▪ Основные свойства:

- > высокая адгезия к полимерным материалам;
- > высокая теплостойкость клеевого соединения;
- > устойчивы к действию влаги, жиров и масел;
- > создают ровную поверхность без эффекта «шагрень»;
- > легко шлифуются;
- > подходят для «проблемных» пленок.

▪ Расход:

на плоскую поверхность 50 г/м²,
на рельефную поверхность 100 г/м².

▪ Упаковка, вес:

ведро 10 кг, 30 кг, куб 1 000 кг.

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду RVT, (20 мин ⁻¹) при 20°C мПа•с	Температура активации клеевого шва, °C
homakoll 143.1	· однокомпонентный, готов к применению · допускает прессование фасадов с нанесенным клеем до 7 суток	водная полиуретановая дисперсия	700 - 1 300	55 - 65
homakoll 143.2			2 000 - 2 500	55 - 65
homakoll 144.1	· однокомпонентный, готов к применению · допускает прессование деталей с нанесенным клеем до 4 суток. · теплостойкость клеевого соединения около 100-110°C.	водная полиуретановая дисперсия	1 000 - 1 500	55 - 65
homakoll 144.2			2 000 - 2 500	55 - 65
homakoll 145.1	· однокомпонентный, готов к применению · повышенная теплостойкость клеевого соединения не менее 110°C	водная полиуретановая дисперсия	700 - 1 300	55 - 65
homakoll 145.2			2 000 - 2 500	55 - 65
homakoll 147.1	· однокомпонентный, готов к применению · теплостойкость клеевого соединения 90°C	водная полиуретановая дисперсия	1 000 - 1 500	55 - 65
homakoll 147.2			2 000 - 2 500	55 - 65
homakoll 153.1	· однокомпонентный · для корпусной мебели и дверей, не требующих высоких нагрузок по теплостойкости · теплостойкость клеевого соединения 70-80°C	водная полиуретановая дисперсия	700 - 1 300	55 - 65
homakoll 153.2			2 000 - 2 500	55 - 65



ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РЕЛЬЕФНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 3D



- производство фасадов для кухонной мебели и ванной комнаты



- фрезерованные двери и накладки на входные двери



Двухкомпонентные клеи для мембранного и вакуумного прессования

▪ Область применения:

3D-облицовывание рельефных поверхностей деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП) декоративными материалами (термопластичными пленками ПВХ, кожей, тканью, другими не впитывающими воду материалами) в мембранных и вакуумных прессах. Применяется с добавлением 5% отвердителя **homakoll 915**.



▪ Основные свойства:

- > высокая адгезия к полимерным материалам;
- > высокая теплостойкость клеевого соединения;
- > устойчивы к действию влаги, жиров и масел;
- > создают ровную поверхность без эффекта «шагрень»;
- > влагостойкое клеевое соединение;
- > для изготовления изделий с теплостойкостью клеевого шва около 70-80°C может применяться в 1К варианте.

▪ Расход:

на плоскую поверхность 50 г/м²,
на рельефную поверхность 100 г/м².

▪ Упаковка, вес:

ведро 10 кг, 30 кг, куб 1 000 кг.

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду RVT, (20 мин ⁻¹) при 20°C мПа•с	Температура активации клеевого шва, °C	Жизнеспособность клея с отвердителем при 20°C, час
homakoll 103	· двухкомпонентная система · теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C (с 5% отвердителя homakoll 915)	водная полиуретановая дисперсия	700 - 1 300	75 - 85	6 - 8
homakoll 103.1			700 - 1 300	75 - 90	6 - 8
homakoll 133	· двухкомпонентная система · пониженная температура активации · теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C (с 5% отвердителя homakoll 915)	водная полиуретановая дисперсия	700 - 1 300	55 - 65	6 - 8
homakoll 133.2			2 000 - 2 500	55 - 65	6 - 8
homakoll 134.1	· двухкомпонентная система · создает ровную поверхность без эффекта «шагрень» · теплостойкость клеевого соединения около 100-110°C (с отвердителем homakoll 915)	водная полиуретановая дисперсия	1 000 - 1 500	55 - 65	6 - 8
homakoll 134.2			2 200 - 2 700	55 - 65	6 - 8

Отвердители

▪ Упаковка, вес: бутылка 0,5 кг.

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду RVT, (20 мин ⁻¹) при 20°C, мПа•с	Пропорции для смешивания, %	Жизнеспособность клея с отвердителем при 20°C, час
homakoll 915	· увеличивает теплостойкость клеевых соединений для клеев homakoll 103, homakoll 103.1, homakoll 133, homakoll 133.2 · усиливает адгезию клеев к склеиваемым материалам · увеличивает стойкость к действию жиров и масел	гидрофильный алифатический полиизоцианат	1 250 +/- 300	5	6 - 8



ОБЛИЦОВЫВАНИЕ РОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



- производство столешниц
- производство стеновых панелей

- производство прямых, гладких дверей и мебельных фасадов



Клеи для облицовывания ровных поверхностей

■ Область применения:

облицовывание ровных поверхностей декоративными отделочными материалами (бумажно-слоистым пластиком, пленками ПВХ, ПП, шпоном) холодным или горячим способом приклеивания, в том числе методом постформинг, при производстве столешниц, кухонных фасадов, дверей, стеновых панелей.

■ Основные свойства:

- > высокая клеящая способность к различным материалам;
- > оптимальное открытое время;
- > прочный клеевой шов;
- > пластичный клеевой шов компенсирует напряжения, возникающие при эксплуатации;
- > экологичны: не содержат растворителей.



■ Упаковка, вес:

ведро 10 кг, 30 кг, куб 1 000 кг.

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду RVТ, (20 мин ⁻¹) при 20°С, мПа•с	Открытое время*, мин.	Расход*, г/м ²
homakoll 102	<ul style="list-style-type: none"> · для пленок ПВХ, ПП на линиях каширования · высокая адгезия к полимерным материалам · рекомендуется для вальцового нанесения 	водная сополимерная дисперсия	16 000 - 29 000	8 - 10	90 - 100
homakoll 102.1	<ul style="list-style-type: none"> · для пленок ПВХ, ПП на линиях каширования · высокая адгезия к полимерным материалам · рекомендуется для пневмонасосов · для холодного и горячего прессования 	водная сополимерная дисперсия	12 000 - 18 000	8 - 10	90 - 100
homakoll 104	<ul style="list-style-type: none"> · для крупнопористого шпона · для холодного и горячего прессования 	водная дисперсия модифицированного ПВА	9 000 - 15 000	10 - 15	130 - 150
homakoll 104.3	<ul style="list-style-type: none"> · для средне- и мелкопористого шпона, декоративного бумажно-слоистого пластика, в том числе, когда приклеенный пластик будет в последующем загибаться на кромку плиты методом «постформинг» 	водная дисперсия модифицированного ПВА	5 000 - 10 000	10 - 15	130 - 150
homakoll 017.1	<ul style="list-style-type: none"> · для бумажно-слоистого пластика, шпона, декоративной бумаги на линиях короткоконтактного прессования · однокомпонентный – D3 · двухкомпонентный (с 5% отвердителя homakoll 915) – D4 · повышенная эластичность клеевого шва 	водная дисперсия модифицированного ПВА	11 000 - 13 500	5 - 6	130 - 150
homakoll 119	<ul style="list-style-type: none"> · подходит для стационарных станков постформинга · рекомендуется для ручного нанесения · высокая теплостойкость 	водная дисперсия модифицированного ПВА	6 000 - 12 000	—	70 - 100
homakoll 119.1	<ul style="list-style-type: none"> · рекомендуется для применения на проходных линиях постформинга, при нанесении форсунками · высокая теплостойкость 	водная дисперсия модифицированного ПВА	7 000 - 9 500	—	70 - 100

* – зависит от типа склеиваемого материала, способа и условий нанесения (температура, влажность и т. д.)



ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ



- для производства профильного погонажа из МДФ, в том числе сложных профилей



Клеи для окутывания профиля

▪ Область применения:

окутывание профилей из МДФ, массива древесины пленками с финиш-эффектом (пленки на бумажной основе, пропитанные меламиновыми смолами, с защитным лаковым слоем), а также шпоном (натуральным и fine-line).

▪ Основные свойства:

- > высокая клеящая способность;
- > экономичный расход;
- > высокая теплостойкость клеевого шва;
- > хорошо распределяются при нанесении;
- > отлично смачивают поверхность.



▪ Упаковка, вес:

для клеев-расплавов:
мешок 25 кг.

для водных клеев:
ведро 10 кг, 30 кг.

▪ Разработаны следующие модификации для водных клеев:

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость, мПа•с	Открытое время, мин.	Расход, г/м ²
homakoll 102.2	· образует эластичный шов · обладает высокой адгезией к декоративным пленкам на основе ПВХ	водная дисперсия винилового сополимера	11 000-17 000 по Брукфильду RVT, (20 мин ⁻¹) при 20°C	8 - 10	90 - 100

▪ Разработаны следующие модификации для клеев-расплавов:

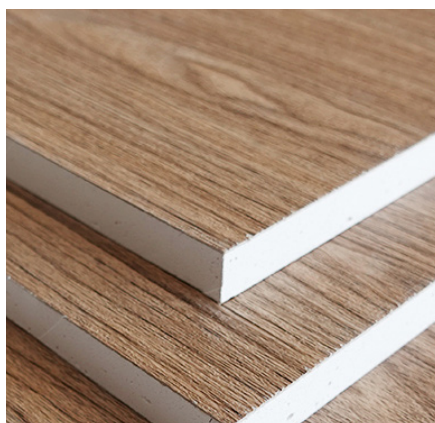
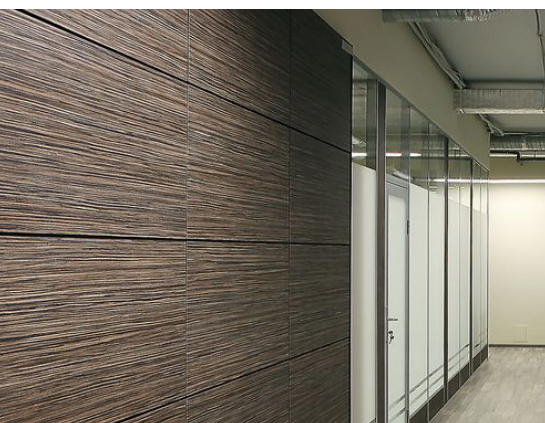
Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость, мПа•с	Температура на ролике, °C	Оптимальная скорость работы, м/мин.
homakoll 604	· клей-расплав · ненаполненный · рекомендуется для тонких пленок · образует прозрачный клеевой шов	этиленвинилацетат	~ 6 000 по ASTM D-3236 при 200°C	170 - 200	20 - 40
homakoll 629	· клей-расплав · малонаполненный · низковязкий	этиленвинилацетат	~ 6 000 по ASTM D-3236 при 200°C	170 - 200	20 - 80



СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ



- быстросхватывающий клей для производства декоративных стеновых панелей и потолочной плитки



Клеи для производства декоративных стеновых панелей и потолочной плитки

▪ Область применения:

предназначен для облицовывания (каширования, ламинирования) поверхностей панелей из ДСП, МДФ, ХДВ, ДВП, ОСП, гипсокартона, ГСП, ГВЛ, СМЛ декоративными пленками на основе полимеров (ПВХ, полипропилена), пластика CPL и HPL, ламинатом, шпоном натуральным и файн-лайн, экошпоном, пленками на основе бумаг, пропитанных термореактивными смолами с финиш-эффектом.



▪ Основные свойства:

- > обладает повышенной адгезией к различным полимерным материалам;
- > обеспечивает высокое качество поверхности готового изделия;
- > образует эластичный клеевой шов;
- > может применяться для холодного и горячего прессования.

▪ Упаковка, вес:

ведро 10 кг, 30 кг, куб 1000 кг.

Наименование	Описание продукта, свойства	Основа	Вязкость по Брукфильду, мПа•с	Открытое время*, мин	Расход*, г/м ²
homakoll 107	<ul style="list-style-type: none"> · для холодного и горячего прессования · повышенная адгезия к различным полимерным материалам · обеспечивает высокое качество поверхности готового изделия 	водная полимерная дисперсия	17 000 - 28 000	8 - 10 мин*	90 - 100
homakoll 107.1	<ul style="list-style-type: none"> · не требует спецклеенаносящего оборудования 		12 000 - 17 000	8 - 10 мин*	90 - 100



ОБЛИЦОВЫВАНИЕ КРОМОК



- для автоматических и ручных кромкооблицовочных линий



- производство корпусной мебели



Клеи-расплавы для облицовывания кромок

▪ Область применения:

декоративная отделка кромок материалами на основе бумаг, пропитанных полиэфирными и меламиновыми смолами, пластикового ламината, ПВХ и обработанных АВС-пластиков при производстве корпусной мебели.

▪ Основные свойства:

- > высокая клеящая способность;
- > экономичный расход;
- > высокая теплостойкость клеевого шва;
- > оптимальное время отверждения.

▪ Основа:

этиленвинилацетат.

▪ Упаковка, вес:

мешок 25 кг.



Наименование	Описание продукта, свойства	Вязкость, мПа·с	Температура на ролике, °С	Оптимальная скорость работы, м/мин.
homakoll 612	<ul style="list-style-type: none"> · ненаполненный · обеспечивает незаметный клеевой шов · для автоматических кромкооблицовочных линий · рекомендуется для циклов обработки, требующих частого изменения цвета клея 	55 000 - 75 000 по ASTM D-3236 при 200°C	180 - 210	от 12
homakoll 635	<ul style="list-style-type: none"> · для станков с ручной подачей · оптимален для тонких кромок · большое время открытой выдержки 	40 000 по ASTM D-3236 при 150°C	130 - 160	для станков с ручной подачей
homakoll 663	<ul style="list-style-type: none"> · рекомендуется для высокоскоростных автоматических линий · возможны варианты цветов: натуральный, коричневый 	70 000 - 110 000 по ASTM D-3236 при 200°C	190 - 210	12 - 30
homakoll 663.1		60 000 - 80 000 по ASTM D-3236 при 200°C	170 - 200	12 - 30

ТАБЛИЦА ПОДБОРА КЛЕЕВ homakoll

Склеивание древесины

Область применения	Склеиваемые материалы	Конечный продукт	Основа	homakoll 707 PU	homakoll 017	homakoll 019 и его модификации по вязкости	homakoll 019M и его модификации по вязкости	homakoll 150C и его модификации по вязкости	homakoll 501.1
ВОДОСТОЙКОЕ D4	водостойкое склеивание	клеёный строительный, оконный брус, садовая мебель, сауны	полиуретан	■					
ВОДОСТОЙКОЕ D4		клеёный строительный, оконный брус, садовая мебель, сауны	воднодисперсионный клей с добавлением отвердителя		+ homakoll 915				
ВОДОСТОЙКОЕ D3		двери, лестницы, подоконная доска, мебельный щит	воднодисперсионный клей (однокомпонентный)		■	■	■		
МОНТАЖНОЕ D2	склеивание на минишип, гладкую фугу	мебельный щит, склеивание брусков и различных деталей	воднодисперсионный клей (однокомпонентный)					■	
ПОВЫШЕННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ВОДОСТОЙКОСТИ ОТСУТСТВУЮТ	монтажное соединение деталей	мебельный погонаж	воднодисперсионный клей					■	
		столы, стулья	воднодисперсионный клей (однокомпонентный)					■	
СКЛЕИВАНИЕ ПЛИТ ПО ТОЛЩИНЕ	шпон, ДСП, МДФ	двери	воднодисперсионный клей		■	■	■	■	
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГНУТО-КЛЕЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ	шпон, МДФ, ХДФ, многослойные материалы	фасады	воднодисперсионный клей		■	■			
	шпон, МДФ, ХДФ, многослойные материалы	фасады	КФ смола						■

Облицовывание ровных поверхностей

Область применения	Склеиваемые материалы	Конечный продукт	Основа	homakoll 102 homakoll 102.1	homakoll 107 homakoll 107.1	homakoll 104	homakoll 104.3	homakoll 019 homakoll 019 M и его модификации по вязкости	homakoll 119 homakoll 119.1
ПРЕССОВАНИЕ ХОЛОДНОЕ/ГОРЯЧЕЕ	шпон	мебельные фасады, двери	воднодисперсионный клей			■	■	■	
	ДБСП (HPL, CPL)	столешницы, фасады	воднодисперсионный клей			■	■	■	
КАШИРОВАНИЕ ХОЛОДНОЕ/ГОРЯЧЕЕ	пленки ПВХ, ПП, эко-шпон	фасады, двери, стеновые панели	воднодисперсионный клей	■	■				
	пленки на бумажной основе с финиш-эффектом		воднодисперсионный клей	■	■				
ПОСТФОРМИНГ	ДБСП (HPL, CPL)	столешницы	воднодисперсионный клей						■

Облицовывание кромок мебельных деталей

Область применения	Склеиваемые материалы	Конечный продукт	Основа	homakoll 612	homakoll 635	homakoll 663	homakoll 663.1
НА СТАНКАХ С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ	шпон, ламинат, АБС, ПВХ	мебельные фасады	клей-расплав ЭВА		■		
	тонкие кромочные материалы		клей-расплав ЭВА		■		
НА СРЕДНЕСКОРОСТНЫХ ЛИНИЯХ (12-30 м/минуту)	кромочные материалы	мебельные фасады	клей-расплав ЭВА			■	■
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	кромочные материалы		клей-расплав ЭВА ненаполненный	■			

Облицовывание рельефных поверхностей 3D

Область применения	Склеиваемые материалы	Конечный продукт	Основа	homakoll 103	homakoll 103.1	homakoll 133	homakoll 133.2	homakoll 134.1	homakoll 134.2	homakoll 143.1	homakoll 143.2	homakoll 144.1	homakoll 144.2	homakoll 145.1	homakoll 145.2	homakoll 147.1	homakoll 147.2	homakoll 153.1	homakoll 153.2	
МЕМБРАННО-ВАКУУМНОЕ ПРЕССОВАНИЕ С НИЗКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ АКТИВАЦИИ	пленки ПВХ	фасады фрезерованные	однокомпонентный ПУР клей							■		■								
		фасады фрезерованные, не требующие высокой теплостойкости															■		■	
		фасады фрезерованные, требующие высокой теплостойкости									■		■		■					
	тонкие, глянцевые пленки	фасады фрезерованные	двухкомпонентный ПУР клей (с отвердителем)			■	■	■												
МЕМБРАННО-ВАКУУМНОЕ ПРЕССОВАНИЕ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ АКТИВАЦИИ	пленки ПВХ	фасады с фрезерованной поверхностью	двухкомпонентный ПУР клей (с отвердителем)	■																

Облицовывание погонажных изделий методом окутывания

Область применения	Склеиваемые материалы	Конечный продукт	Основа	homakoll 604	homakoll 629	homakoll 102.2
ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЯ	пленки на бумажной основе с финиш-эффектом	плинтуса, откосы, прочий погонаж, рамки, накладки	клей-расплав ЭВА		■	
	тонкие пленки на бумажной основе с финиш-эффектом	плинтуса, откосы, прочий погонаж, рамки, накладки	клей-расплав ЭВА ненаполненный	■		
	пленки ПВХ	плинтуса, откосы, прочий погонаж, рамки, накладки	водно-дисперсионный однокомпонентный			■

КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ

НАМ НУЖЕН
КЛЕЙ!



+7 495 781 66 83

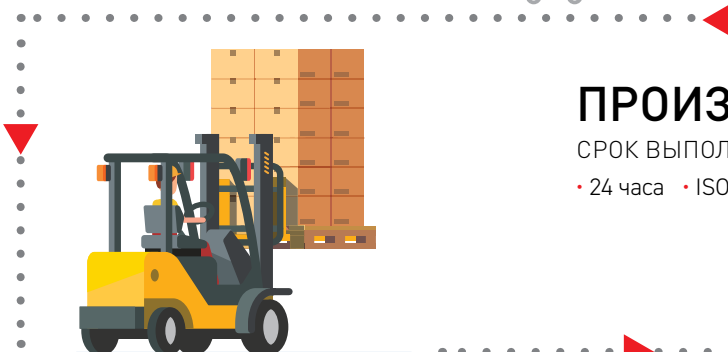
zakaz@homa.ru

заказ на homa.ru

ОТДЕЛ ПРОДАЖ

ОБРАБОТКА ЗАКАЗА

• уточнение деталей • выставление счета



ПРОИЗВОДСТВО

СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА ОТ 2-Х РАБОЧИХ ДНЕЙ

• 24 часа • ISO 9001 • Система 5S • Двойной контроль качества

СКЛАД

ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ ПОД ОТГРУЗКУ

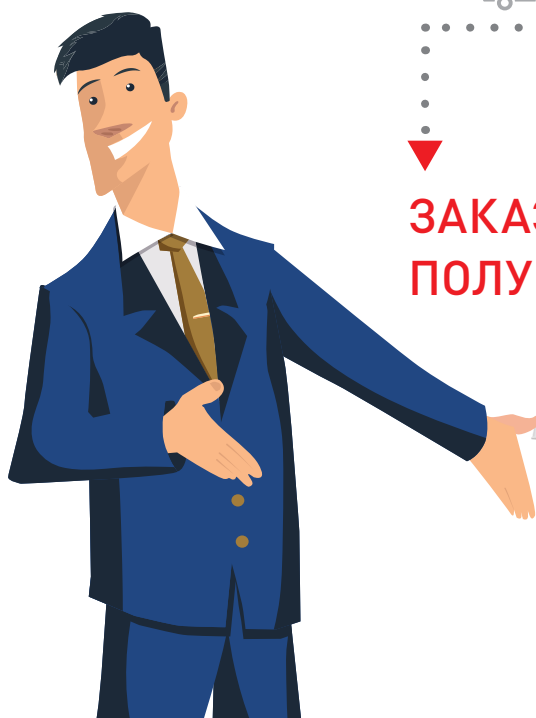
• Щербинка • Дзержинск



КЛИЕНТСКАЯ СЛУЖБА

ИНФОРМИРОВАНИЕ О ГОТОВНОСТИ ЗАКАЗА

ЗАКАЗ
ПОЛУЧЕН



Офис

г. Москва, ул. Привольная, д. 70

Производство / Склад «Дзержинск»

Нижегородская область, г. Дзержинск,
Промзона ОАО ДПО «Пластик», д. 74

Производство / Склад «Щербинка»

г. Москва, г. Щербинка, Бутовский тупик, д. 1

телефон технической поддержки
8 800 700 66 83 доб. 1
звонок по России бесплатный

+7 (495) 781 66 83
zakaz@homa.ru

www.homa.ru